



打造中国冷镦精线及非标汽车零部件优质品牌



苏州华旷冶金科技有限公司

Suzhou Huakuang Metallurgical Technology Co., Ltd

打造中国冷墩精线及非标汽车零配件优质品牌



苏州华旷冶金科技有限公司

地址：江苏太仓市经济技术开发区上海东路 168 号 8 幢

工厂地址：浙江省宁波市三七市镇云山工业园区

电话：0512-53727566 53727366

网址：www.huakuang99.com

邮箱：huakuang99@126.com



华旷冶金科技



苏州华旷冶金科技有限公司位于苏州太仓经济技术开发区这座长江经济带和沿海开放带交汇点上的港口城市，昂首于江苏省东南部的长江三角洲开放区前沿，东濒长江，南依上海，西接苏州，从事冶金特种材料技术研发科技企业，原材料采用先进真空感应炉电弧炉冶炼双电渣重熔工艺，与上海宝钢（上钢五厂）、邢台市邢钢、攀钢长城特钢、永兴特钢、青山钢铁、东北特钢、日本新日铁、瑞典山特维克、美国卡本特等钢厂的合作商，以及一些的金属材料科研机构合作，共同研发各类特种合金、精密合金、高韧性耐热钢、优质熔炼钢等，材料广泛用于精密制造、标准件、螺丝、螺母用材料、结构部件、汽车零配件、高铁、航天、船舶制造等领域。

华旷冶金主要产品：冷镦线材、退火固溶盘条、特种精密合金材料、电热合金、耐蚀合金、高温合金、镍铬冷墩不锈钢、高强度特种钛合金、高韧性耐热钢材料，棒材，线材，扁条，退火盘丝，异形线、弹簧线、气阀钢、精线、草酸精抽、度铜、医疗器械用不锈钢丝材、非标紧固件汽车零配件、高强度螺丝、精密电子螺丝、异型零件为主集研发等特殊材料。



以“坚持质量技术为核心，自主创新提升企业核心竞争力”走技术与服务并重的发展道路，致力于用标准化的服务流程打造“客户至上”的服务理念力争在日益激烈的市场竞争中有一席之地。我们华旷人一直怀着工匠精神，不断探索和打拼，誓用冷镦线材非标汽车零配件行业，共筑冷镦零配件梦。

公司产品

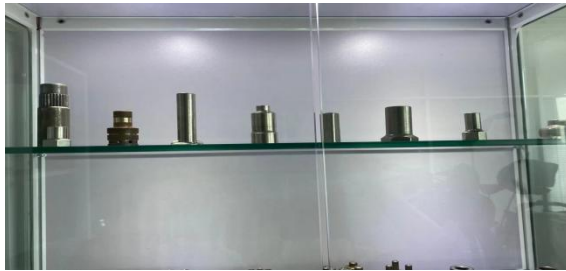
苏州华旷冶金科技有限公司



华旷线材：镍铬冷墩不锈钢、高强度特种钛合金、高韧性耐热钢材料，棒材，线材，退火盘丝，异形线、弹簧线、气阀钢棒、精线、草酸精抽、度铜、医用不锈钢材料等。材质 17-4-7PH (630-631) A286 (SUH660-GH2132) 022CR12 (409L) 12Cr13 (410) 20Cr13 (420J1) 30Cr13 (420J2) 3Cr13mo (420) 4Cr13 (H13) 5cr13、18Cr-1Mo、022Cr18NbTi (436-439) 10Cr17Mo-00Cr17Ti-434、430H-1Cr17、1Cr17Ni2 (431) Y1CR13(416) OCr18Mo2Ca (430M1-2) OCr13Si2、Gr06(430F-MF)60CR13MO-7CR17-440A-440C-9Cr18MoV、25CR2MO1V、38CrMoAL、40CrNiMoA、3Cr2W8V、18Cr2Ni4WA、20Cr1Mo1VNBtIB、60Cr3(1.7177)、302HQ (SUSXM7) 304HC、314、321H、309S、310S (2205-2207) 00Cr18Ni14Mo3 (316LVM) 316Ti、316Cu、330、317L、347、550、904L、4Cr9Si2、SNB16、SNB12、1RK91、3J9、3J21、3J53、TA2-3 等优质材料。

COMPANY PRODUCT

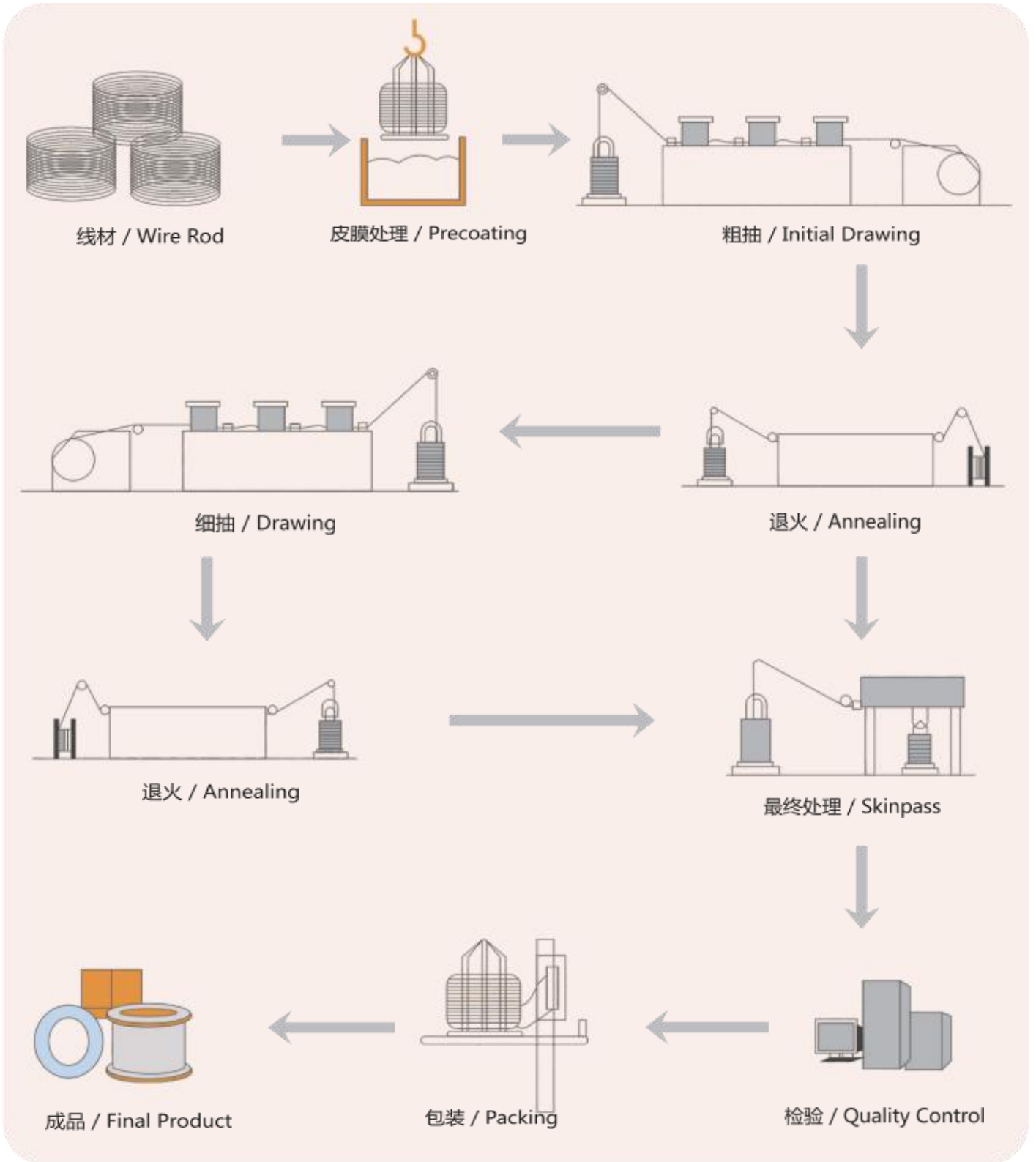
公司产品



公司产品广泛用于精密制造、结构部件、汽车零配件、高铁、航天、船舶制造、核电、石油化工等领域。

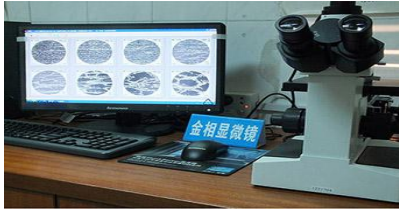
STAINLESS STEEL WIRE PRODUCING PROCESSES

不锈钢丝生产工艺流程 >>>



De Equipment

设备



金相显微镜



拉力测试机



碳硫分析仪



硬度计



金相试样镶嵌机



金相试样切割机



退火炉

HAS-400-26-8M ; HAS-600-20-10M 管道式退火炉



退火炉



拉丝机



退火炉

- 为精密制造、结构部件、汽车零配件、高铁、航天、船舶制造、核电、石油化工等领域行业提供特种丝材
- 拥有连续拉丝机、保护气氛退火炉、高速水箱拉丝机、井式真空电炉等专业拉丝设备 20 余台套
 - 专业生产冷镦线材、特种合金材料、研磨棒、圆钢、不锈钢精线、医用材料、退火软线、螺栓线、螺母线、铆钉线、电子螺丝线、光亮面线、电解抛光线、冷打线、弹簧线、草酸线、度铜线、扁丝
 - 可提供 0.2-1 mm 精密细丝、1.5-38mm 盘圆丝

不锈钢及耐热钢牌号对照表

序号	中国 GB /T20878-2007			美国 ASTM A959-2004	日本 JIS G4303-1998 JIS G4311-1991	国际 ISO/TS15510-2003 ISO 4955:2005	欧洲 EN10088:1-1995 EN 10095-1999 等	俄罗斯ГОСТ 5632-1972
	统一数字 代号	新牌号	旧牌号					
1	S35350	12Cr17Mn6Ni5N	1Cr17Mn6Ni5N	S20100, 201	SUS201	X12CrMnNiN17-7-5	X12CrMnNiN17-7-5,1.4372	-
2	S35950	10Cr17Mn9Ni4N	-	-	-	-	-	12X17Г9AH4
3	S35450	12Cr18Mn9Ni5N	1Cr18Mn8Ni5N	S20200, 202	SUS202	-	X12CrMnNiN18-9-5, 1.4373	12X17Г9AH4
4	S35020	20Cr13Mn9Ni4	2Cr13Mn9Ni4	-	-	-	-	20X13H4Г9
5	S35550	20Cr15Mn15Ni2N	2Cr15Mn15Ni2N	-	-	-	-	-
6	S35650	53Cr21Mn9Ni4N	5Cr21Mn9Ni4N	(S63008)	SUH35	X53CrMnNiN21-9	X53CrMnNiN21-9-4, 1.4871	55X20Г9AH4
7	S35750	26Cr18Mn12Si2N	3Cr18Mn12Si2N	-	-	-	-	-
8	S35850	22Cr20Mn10Ni3Si2N	2Cr20Mn9Ni2Si2N	-	-	-	-	-
9	S30110	12Cr17Ni7	1Cr17Ni7	S30100, 301	SUS301L	X5CrNi17-7	(X3CrNi17-8,1.4319)	-
10	S30103	022Cr17Ni7	-	S30103, 301L	(SUS301L)	-	-	-
11	S30153	022Cr17Ni7N	-	S30153, 301LN	-	X2CrNi18-7	X2CrNi18-7, 1.4318	-
12	S30220	17Cr18Ni9	2Cr18Ni9	-	-	-	-	17X18H9
13	S30210	12Cr18Ni9	1Cr18Ni9	S30200, 302	SUS302	X10CrNi18-8	X10CrNi18-8, 1.4310	12X18H9
14	S30240	12Cr18Ni9Si3	1Cr18Ni9Si3	S30215, 302B	SUS302B	X12CrNiSi18-9-3	-	-
15	S30317	Y12Cr18Ni9	Y1Cr18Ni9	S30300, 303	SUS303	X10CrNiS18-9	X8CrNiS18-9, 1.4305	-
16	S30327	Y12Cr18Ni9Se	Y1Cr18Ni9Se	S30323, 303Se	SUS303Se	-	-	12X18H10E
17	S30408	06Cr19Ni10	0Cr18Ni9	S30400,304	SUS304	X5CrNi18-10	X5CrNi18-10,1.4301	-
18	S30403	022Cr19Ni10	00Cr19Ni10	S30403,304L	SUS304L	X2CrNi19-11	X2CrNi19-11,1.4306	03X18H11
19	S30409	07Cr19Ni10	-	S30409,304H	SUH304H	X7CrNi18-9	X6CrNi18-10,1.4948	-
20	S30450	05Cr19Ni10Si2CeN	-	S30415	-	X6CrNiSiN18-9-10	X6CrNiSiN18-9-10,1.4818	-
21	S30480	06Cr18Ni9Cu2	0Cr18Ni9Cu2	-	SUS304J3	-	-	-
22	S30488	06Cr18Ni9Cu3	0Cr18Ni9Cu3	-	SUSXM7	X3CrNiCu18-9-4	X3CrNiCu18-9-4,1.4567	-
23	S30458	06Cr19Ni10N	0Cr18Ni9N	S30451,304N	SUS304N1	X5CrNi19-9	X5CrNi19-9,1.4315	-
24	S30478	06Cr18Ni9NbN	0Cr19Ni10NbN	S30452, XM-21	SUS304N2	-	-	-
25	S30453	022Cr19Ni10N	00Cr18Ni10N	S30453,304LN	SUS304LN	X2CrNi18-9	X2CrNi18-10,1.4311	-
26	S30510	10Cr18Ni12	1Cr18Ni12	S30500,305	SUS305	X6CrNi18-12	X4CrNi18-12,1.4303	12X18H12T
27	S30508	06Cr18Ni12	0Cr18Ni12	-	SUS305J1	-	-	-
28	S38408	06Cr16Ni18	0Cr16Ni18	S38400	(SUS384)	(X6CrNi18-16E)	-	-
29	S30808	06Cr20Ni11	-	S30800,308	SUS308	-	-	-
30	S30850	22Cr21Ni12N	2Cr12Ni12N	(S63017)	SUH37	-	-	-



苏州华旷冶金科技有限公司

序号	中国 GB /T20878-2007			美国 ASTM A959-2004	日本 JIS G4303-1998 JIS G4311-1991	国际 ISO/TS15510-2003 ISO 4955:2005	欧洲 EN10088:1-1995 EN 10095-1999 等	俄罗斯ГОСТ 5632-1972
	统一数字 代号	新牌号	旧牌号					
31	S30920	16Cr23Ni13	2Cr23Ni13	S30900,309	SUH309	-	(X15CrNiSi20-12,1.4828)	20X23H12
32	S30908	06Cr23Ni13	0Cr23Ni13	S30908,309S	SUS309S	X12CrNi23-13	X12CrNi23-13,1.4833	10X23H13
33	S31010	14Cr23Ni18	1Cr23Ni18	-	-	-	-	20X23H18
34	S31020	20Cr25Ni20	2Cr25Ni20	S31000,310	SUH310	X15CrNi25-21	X15CrNi25-21,1.4821	20X25H20C2
35	S31008	06Cr25Ni20	0Cr25Ni20	S31008,310s	SUS310S	X12CrNi23-12	X12CrNi23-12,1.4845	10X23H18
36	S31053	022Cr25Ni22Mo2N	-	S31050,310MoLN	-	X1CrNiMoN25-22-2	X1CrNiMoN25-22-2,1.4466	-
37	S31252	015Cr20Ni18M06CuN	-	S31254	-	X1CrNiMoN20-18-7	X1CrNiMoN20-18-7,1.4547	-
38	S31608	06Cr17Ni12Mo2	0Cr17Ni12Mo2	S31600,316	SUS316	X5CrNiMo17-12-2	X5CrNiMo17-12-2,1.4401	-
39	S31603	022Cr17Ni12Mo2	00Cr17Ni14Mo2	S31603,316L	SUS316L	X2CrNiMo17-12-2	X2CrNiMo17-12-2,1.4404	03X17H14M2
40	S31609	07Cr17Ni12Mo2	1Cr17Ni12Mo2	S31609, 316H	-	-	X3CrNiMo17-13-3,1.4436	-
41	S31668	06Cr17Ni12Mo3Ti	0Cr18Ni12Mo3Ti	S31635, 316Ti	SUS316Ti	X6CrNiMoTi17-12-2	X6CrNiMoTi17-12-2,1.4571	08X17H13M3T
42	S31678	06Cr17Ni12Mo2Nb	-	S31640, 316Nb	-	X6CrNiMoNb17-12-2	X6CrNiMoNb17-12-2,1.4580	03X16H13M3B
43	S31658	06Cr17Ni12Mo2N	0Cr17Ni12Mo2N	S31651, 316N	SUS316N	-	-	-
44	S31653	022Cr17Ni12Mo2N	00Cr17Ni13Mo2N	S31653, 316LN	SUS316LN	X2CrNiMoN17-12-3	X2CrNiMoN17-13-3,1.4429	-
45	S31688	06Cr18Ni12Mo2Cu2	0Cr18Ni12Mo2Cu2	-	SUS316J1	-	-	-
46	S31683	022Cr18Ni14Mo2Cu2	00Cr18Ni14Mo2Cu2	-	SUS316J1L	-	-	-
47	S31693	022Cr18Ni15Mo3N	00Cr18Ni15Mo3N	-	-	-	-	-
48	S31782	015Cr21Ni26Mo5Cu2	-	N08904,904L	-	-	-	-
49	S31708	06Cr19Ni13Mo3	0Cr19Ni13Mo3	S31700, 317	SUS317	-	-	-
50	S31703	022Cr19Ni13Mo3	00Cr19Ni13Mo3	S31703, 317L	SUS317L	X2CrNiMo19-14-4	X2CrNiMo18-15-4,1.4438	03X16H15M3
51	S31793	022Cr18Ni14Mo3	00Cr18Ni14Mo3	-	-	-	-	-
52	S31794	03Cr18Ni16Mo5	0Cr18Ni16Mo5	-	SUS317J1	-	-	-
53	S31723	022Cr19Ni16Mo5N	-	S31726, 317LMN	-	X2CrNiMoN18-15-5	X2CrNiMoN17-13-5,1.4439	-
54	S31753	022Cr19Ni13Mo4N	-	S31753, 317LN	SUS317LN	X2CrNiMoN18-12-4	X2CrNiMoN18-12-4,1.4434	-
55	S32168	06Cr18Ni11Ti	0Cr18Ni10Ti	S32100,321	SUS321	X6CrNiTi18-10	X6CrNiTi18-10, 1.4541	08X18H10T
56	S32169	07Cr19Ni11Ti	1Cr18Ni11Ti	S32109, 321H	(SUS321H)	X7CrNiTi18-10	X6CrNiTi18-10, 1.4541	12X18H11T
57	S32590	45Cr14Ni14W2Mo	4Cr14Ni14W2Mo	-	-	-	-	45X14H14B2M
58	S32652	015Cr24Ni22Mo8Mn3CuN	-	S32654	-	X1CrNiMoCuN24-22-8	X1CrNiMoCuN24-22-8,1.4652	-
59	S32720	24Cr18Ni8W2	2Cr18Ni8W2	-	-	-	-	25X18H8B2
60	S33010	12Cr16Ni35	1Cr16Ni35	No8330,330	SUH330	(X12CrNiSi35-16)	X12CrNiSi35-16, 1.4864	-
61	S34553	022Cr24Ni17Mo5Mn6NbN	-	S34565	-	X2CrNiMnMoN25-18-6-5	(X2CrNiMnMoN25-18-6-5,1.4565)	-
62	S34778	06Cr18Ni11Nb	0Cr18Ni11Nb	S34700,347	SUS347	X6CrNiNb18-10	X6CrNiNb18-10, 1.4550	08X18H12B
63	S34779	07Cr18Ni12Nb	1Cr19Ni11Nb	S34709,347H	(SUS347H)	X7CrNiNb18-11	X7CrNiNb18-10, 1.4912	-
64	S38148	06Cr18Ni13Si4	0Cr18Ni13Si4	-	SUSXM15J1	S38100,XM-15	-	-
65	S38240	16Cr20Ni14Si2	1Cr20Ni14Si2	-	-	X15CrNiSi20-12	X15CrNiSi20-12, 1.4828	20X20H14C2

序号	中国 GB/T20878-2007			美国 ASTM A959-2004	日本 JIS G4303-1998 JIS G4311-1991	国际 ISO/TS15510-2003 ISO 4955:2005	欧洲 EN10088:1-1995 EN 10095-1999 等	俄罗斯ГОСТ 5632-1972
	统一数字 代号	新牌号	旧牌号					
66	S38340	16Cr25Ni20Si2	1Cr25Ni20Si2	-	-	(X15CrNiSi25-21)	X15CrNiSi25-21, 1.4841	20X25H20C2
67	S21860	14Cr18Ni11Si4AlTi	1Cr18Ni11Si4AlTi	-	-	-	-	15X18H12C4TiO
68	S21953	022Cr19Ni5Mo3Si2N	00Cr18Ni5Mo3Si2	S31500	-	-	-	-
69	S22160	12Cr21Ni5Ti	1Cr21Ni5Ti	-	-	-	-	10X21H5T
70	S22253	022Cr22Ni5Mo3N	-	S31803	SUS329J3L	X2CrNiMoN22-5-3	X2CrNiMoN22-5-3, 1.4462	-
71	S22053	022Cr23Ni5Mo3N	-	S32205,2205	-	-	-	-
72	S23043	022Cr23Ni4MoCuN	-	S32304, 2304	-	X2CrNiN23-4	X2CrNiN23-4, 1.4362	-
73	S22553	022Cr25Ni6Mo2N	-	S31200	-	X3CrNiMoN27-5-2	X3CrNiMoN27-5-2, 1.4460	-
74	S22583	022Cr25Ni7Mo3WCuN	-	S31260	(SUS329J2L)	-	-	-
75	S25554	03Cr25Ni6Mo3Cu2N	-	S32550, 255	SUS329J4L	X2CrNiMoCuN25-6-3	X2CrNiMoCuN25-6-3,1.4507	-
76	S25073	022Cr25Ni7Mo4N	-	S32750, 2507	-	X2CrNiMoN25-7-4	X2CrNiMoN25-7-4,1.4410	-
77	S27603	022Cr25Ni7Mo4WCuN	-	S32760	-	X2CrNiMoWN25-7-4	X2CrNiMoWN25-7-4,1.4501	-
78	S11348	06Cr13Al	0Cr13Al	S40500, 405	SUS405	X6CrAl13	X6CrAl13,1.4002	-
79	S11168	06Cr11Ti	0Cr11Ti	S40900	SUH409	X6CrTi12	-	-
80	S11163	022Cr11Ti	-	S40900	SUH409L	X2CrTi12	X2CrTi12,1.4512	-
81	S11173	022Cr11NbTi	-	S40930	-	-	-	-
82	S11213	022Cr12Ni	-	S40970	-	X2CrNi12	X2CrNi12,1.4003	-
83	S11203	022Cr12	00Cr12	-	SUS410L	-	-	-
84	S11510	10Cr15	1Cr15	S42900,429	(SUS429)	-	-	-
85	S11710	10Cr17	1Cr17	S43000	SUS430	X6Cr17	X6Cr17,1.4016	12x17T
86	S11717	Y10Cr17	Y1Cr17	S43020,430F	SUS430F	X7CrS17	X14CrMoS17,1.4104	-
87	S11863	022Cr18Ti	00Cr17	S43035,439	(SUS430LX)	X3CrTi17	X3CrTi17,1.4510	08x17T
88	S11790	10Cr17Mo	1Cr17Mo	S43400,434	SUS434	X6CrMo17-1	X6CrMo17-1,1.4113	-
89	S11770	10Cr18MoNb	-	S43600,436	-	X6CrMoNb17-1	X6CrMoNb17-1,1.4526	-
90	S11862	019Cr18MoTi	-	-	(SUS436L)	-	-	-
91	S11873	022Cr18NbTi	-	S43940	-	X2CrTiNb18	X2CrTiNb18,1.4509	-
92	S11972	019Cr19Mo2NbTi	00Cr18Mo2	S44400,444	SUS444	X2CrMoTi18-2	X2CrMoTi18-2,1.4521	-
93	S12550	16Cr25N	2Cr25N	S44600,446	SUH446	-	-	-
94	S12791	008Cr27Mo	00Cr27Mo	S44627, XM-27	SUSXM27	-	-	-
95	S13091	008Cr30Mo2	00Cr30Mo2	-	SUS447J1	-	-	-
96	S40310	12Cr12	1Cr12	S40300, 403	SUS403	-	-	-
97	S41008	06Cr13	0Cr13	S41008, 410S	(SUS410S)	X6Cr13	X6Cr13, 1.4000	08X13
98	S41010	12Cr13	1Cr13	S41000, 410	SUS410	X12Cr13	X12Cr13, 1.4006	12X13
99	S41595	04Cr13Ni5Mo	-	S41500	(SUSF6NM)	X3CrNiMo13-4	X3CrNiMo13-4, 1.4313	-
100	S41617	Y12Cr13	Y1Cr13	S41600, 416	SUS416	X12CrS13	X12CrS13, 1.4005	-
101	S42020	20Cr13	2Cr13	S42000, 420	SUS420J1	X20Cr13	X20Cr13, 1.4021	20X13
102	S42030	30Cr13	3Cr13	S42000, 420	SUS420J2	X30Cr13	X30Cr13, 1.4028	30X13
103	S42037	Y30Cr13	Y3Cr13	S42020, 420F	SUS420F	X29CrS13	X29CrS13, 1.4029	-



苏州华旷冶金科技有限公司

序号	中国 GB/T20878-2007			美国 ASTM A959-2004	日本 JIS G4303-1998 JIS G4311-1991	国际 ISO/TS15510-2003 ISO 4955:2005	欧洲 EN10088:1-1995 EN 10095-1999 等	俄罗斯ГОСТ 5632-1972
	统一数字 代号	新牌号	旧牌号					
104	S42040	40Cr13	4Cr13	-	-	X39Cr13	X39Cr13, 1.4031	40X13
105	S41427	Y25Cr13Ni2	Y2Cr13Ni2	-	-	-	-	25X13H2
106	S43110	14Cr17Ni2	1Cr17Ni2	-	-	-	-	14X17H2
107	S43120	17Cr16Ni2		S43100, 431	SUS431	X17CrNi16-2	X17CrNi16-2, 1.4057	-
108	S44070	68Cr17	7Cr17	S44002, 440A	SUS440A	-	-	-
109	S44080	85Cr17	8Cr17	S44003, 440B	SUS440B	-	-	-
110	S44096	108Cr17	11Cr17	S44004, 440C	SUS440C	X105CrMo17	X105CrMo17, 1.4125	-
111	S44097	Y108Cr17	Y11Cr17	S44020, 440F	SUS440F	-	-	-
112	S44090	95Cr18	9Cr18	-	-	-	-	95X18
113	S45110	12Cr5Mo	1Cr5Mo	(S50200,502)	(STBA25)	(TS37)	-	15X5M
114	S45610	12Cr12Mo	1Cr12Mo	-	-	-	-	-
115	S45710	13Cr13Mo	1Cr13Mo	-	SUS410J1	-	-	-
116	S45830	32Cr13Mo	3Cr13Mo	-	-	-	-	-
117	S45990	102Cr17Mo	9Cr18Mo	S44004,440C	SUS440C	X105CrMo17	X105CrMo17,1.4125	-
118	S46990	90Cr18MoV	9Cr18MoV	S44003,440B	SUS440B	-	X90CrMoV18,1.4112	-
119	S46010	14Cr11MoV	1Cr11MoV	-	-	-	-	15X11Mφ
120	S46110	158Cr12MoV	1Cr12MoV	-	-	-	-	-
121	S46020	21Cr12MoV	2Cr12MoV	-	-	-	-	-
122	S46250	18Cr12MoVNbN	2Cr12MoVNbN	-	SUH600	-	-	-
123	S47010	15Cr12WMoV	1Cr12WMoV	-	-	-	-	15X12BHMφ
124	S47220	22Cr12NiWMoV	2Cr12NiMoWV	(616)	SUH616	-	-	-
125	S47310	13Cr11NiW2MoV	1Cr11Ni2WMoVNb	-	-	-	-	13X11H2B2Mφ
126	S47410	14Cr12Ni2WMoVNb	1Cr12Ni2WMoVNb	-	-	-	-	13X14H3B2φ
127	S47250	10Cr12Ni3Mo2VN	-	-	-	-	-	-
128	S47450	18Cr11NiMoNbVN	2Cr11NiMoNbVN	-	-	-	-	-
129	S47710	13Cr14Ni3W2VB	1Cr14Ni3W2VB	-	-	-	-	15X12H2MBφA5
130	S48040	42Cr9Si2	4Cr9Si2	-	-	-	-	40X9C2
131	S48045	45Cr9Si3	-	-	SUH1	-	(X45CrSi3,1.4718)	-
132	S48140	40Cr10Si2Mo	4Cr10Si2Mo	-	SUH3	-	(X40CrSiMo10,1.4731)	40X10C2M
133	S48380	80Cr20Si2Ni	8Cr20Si2Ni	-	SUH4	-	(X80CrSiNi20,1.4747)	-
134	S51380	04Cr13Ni8Mo2AL	-	S13800, XM-13	-	-	-	-
135	S51290	022Cr12Ni9Cu2NbTi	-	S45500, XM-16	-	-	-	08X15H5JI2T
136	S51550	05Cr15Ni5Cu4Nb	-	S15500, XM-12	-	-	-	-
137	S51740	05Cr17Ni4Cu4Nb	0Cr17Ni4Cu4Nb	S17400,630	SUS630	X5CrNiCuNb16-4	X5CrNiCuNb16-4,1.4542	-
138	S51770	07Cr17Ni7AL	0Cr17Ni7AL	S17700,631	SUS631	X7CrNi17-7	X7CrNi17-7,1.4568	09X17H7IO
139	S51570	07Cr15Ni7Mo2AL	0Cr15Ni7Mo2AL	S15700,632	-	X8CrNiMoAL15-7-2	X8CrNiMoAL15-7-2,1.4532	-
140	S51240	07Cr12Ni4Mn5Mo3AL	0Cr12Ni4Mn5Mo3AL	-	-	-	-	-
141	S51750	09Cr17Ni5Mo3N	-	S35000,633	-	-	-	-
142	S51778	06Cr17Ni7ALTi	-	S17600,635	-	-	-	-
143	S51525	06Cr15Ni25Ti2MoALVB	0Cr15Ni25Ti2MoALVB	S66286,660	SUH660	(X6NiCrTiMoVB25-15-2)	-	-

	抗拉强度	硬度			洛氏硬度			抗拉强度	硬度			洛氏硬度	
	Kg/mm ²	HB	HS	HV	HRB	HRC		Kg/mm ²	HB	HS	HV	HRB	HRC
30	294	82	-	86	43	-	90	882	260	38	274	103	27
31	303.8	85	-	89	47	-	91	891.8	263	39	277	103	27
32	313.6	88	-	92	50	-	92	901.6	265	39	280	103	27
33	323.4	91	-	96	53	-	93	911.4	267	40	283	104	28
34	333.2	94	-	99	55	-	94	921.2	270	40	285	104	28
35	343	97	-	102	57	-	95	931	273	40	288	104	28
36	352.8	100	-	105	59	-	96	940.8	276	41	291	105	29
37	362.6	104	-	109	61	-	97	950.6	278	41	294	105	29
38	372.4	107	-	113	63	-	98	960.4	281	41	296	105	29
39	382.2	110	15	116	64	-	99	970.2	284	42	300	105	30
40	392	113	16	119	66	-	100	980	287	42	303	106	30
41	401.8	116	18	122	68	-	101	989.8	290	42	306	106	30
42	411.6	119	18	125	69	-	102	999.6	293	43	309	106	31
43	421.4	122	19	128	71	-	103	1009.4	295	43	312	106	31
44	431.2	125	20	131	72	-	104	1019.2	298	44	315	107	31
45	441	129	20	135	73	-	105	1029	300	44	318	107	32
46	450.8	132	20	139	74	-	106	1038.8	303	45	320	107	32
47	460.6	135	21	143	75	-	107	1048.6	305	45	322	107	32
48	470.4	139	21	147	76	-	108	1058.4	308	45	325	108	33
49	480.2	142	22	150	78	-	109	1068.2	311	46	328	108	33
50	490	145	22	153	79	-	110	1078	314	46	331	108	33
51	499.8	148	23	156	80	-	111	1087.8	317	47	334	108	34
52	509.6	151	23	159	82	-	112	1097.6	319	47	337	108	34
53	519.4	154	24	162	83	1	113	1107.4	322	47	340	108	34
54	529.2	157	24	165	83	2	114	1117.2	324	48	342	109	35
55	539	160	25	168	84	3	115	1127	327	48	345	109	35
56	548.8	163	25	171	85	4	116	1136.8	330	48	349	109	35
57	558.6	166	26	174	86	5	117	1146.6	333	49	352	109	36
58	568.4	169	26	177	87	5	118	1156.4	336	49	355	109	36
59	578.2	172	27	181	87	6	119	1166.2	339	49	358	-	36
60	588	175	27	184	88	7	120	1176	342	50	361	-	37
61	597.8	178	27	187	89	8	121	1185.8	345	50	364	-	37
62	607.6	181	28	190	89	8	122	1195.6	348	50	367	-	37
63	617.4	184	28	193	90	9	123	1205.4	350	51	370	-	38
64	627.2	187	29	196	91	10	124	1215.2	353	51	372	-	38
65	637	190	29	200	91	11	125	1225	356	51	375	-	38
66	646.8	193	30	203	92	12	126	1234.8	358	52	378	-	39
67	656.6	196	30	207	92	12	127	1244.6	361	52	381	-	39
68	666.4	199	31	210	93	13	128	1254.4	363	52	384	-	39
69	676.2	202	31	213	93	14	129	1264.2	366	53	387	-	40
70	686	205	32	216	94	14	130	1274	369	53	390	-	40
71	695.8	208	32	220	94	15	131	1283.8	372	53	393	-	40
72	705.6	210	32	223	95	16	132	1293.6	375	54	396	-	40
73	715.4	213	33	226	95	17	133	1303.4	378	54	399	-	41
74	725.2	217	33	228	96	18	134	1313.2	380	54	402	-	41
75	735	220	34	231	96	19	135	1323	383	55	405	-	41
76	744.8	223	34	234	97	19	136	1332.8	386	55	408	-	41
77	754.6	226	34	237	97	20	137	1342.6	389	56	411	-	42
78	764.4	228	35	240	98	20	138	1352.4	391	56	414	-	42
79	774.2	230	35	242	98	21	139	1362.2	394	56	417	-	42
80	784	233	35	245	99	21	140	1372	397	57	420	-	42
81	793.8	236	36	247	99	22	141	1381.8	400	57	423	-	43
82	803.6	239	36	250	100	22	142	1391.6	403	57	427	-	43
83	813.4	241	36	253	100	23	143	1401.4	406	58	431	-	43
84	823.2	243	36	255	101	23	144	1411.2	408	58	434	-	44
85	833	246	37	258	101	24	145	1421	411	58	436	-	44
86	842.8	249	37	261	101	24	146	1430.8	413	59	438	-	44
87	852.6	252	37	264	102	25	147	1440.6	415	59	440	-	45
88	862.4	255	38	267	102	25	148	1450.4	418	59	443	-	45



光亮面线 (电解抛光线) Electro Polishing Quality (EPQ) Wire

适用牌号 Grade: 304, 316, 304ES(T), 201CU, D668/204CU, D667/200CU, 430, 430LXJ1/160, 430LXJ2/180, 410, etc.

用途: 具有细致、光亮的表面, 良好的成形性、弱磁性和不易开裂。电解抛光线大量应用于自行车配件, 厨卫、食品、医疗器械: 如自行车车篮、辐条、货架及支撑, 厨卫物架或篮筐, 烘烤箱内置钢架, 宠物笼, 医疗及食品相关器械配件等。

牌号	化学成分 Chemical composition %									
TYPE	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	Others
316	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	10.00-14.00	16.0-18.0	2.0-3.0	-	
304	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	8.00-10.00	18.0-20.0	-	-	
304HC	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	8.00-10.00	18.0-20.0	-	1.0-3.0	
304ES(T)	0.08	1.00	2.00-4.50	0.045	0.030	6.00-8.00	16.0-18.0	0.50	2.0-3.0	
201CU	0.08	1.00	7.50-10.00	0.045	0.030	3.50-5.50	13.5-16.0	0.50	2.0-3.0	
D668/204CU	0.12	1.00	11.00-15.00	0.045	0.030	1.50-2.50	12.5-14.0	0.60	1.5-2.5	
D667/200CU	0.12	1.00	11.00-15.00	0.045	0.030	0.50-1.50	12.5-14.0	0.60	2.0-3.0	
D669/201	0.12	1.00	13.00-16.00	0.045	0.030	0.30-1.50	10.5-14.0	-	0.4-1.2	
410	0.15	1.00	1.00	0.040	0.030	-	11.5-13.5	-	-	
430	0.12	0.75	1.00	0.045	0.030	-	16.0-18.0	-	-	
430LXJ1/160	0.03	1.00	1.00	0.050	0.030	0.20-0.60	16.0-18.0	0.50	0.2-0.6	Nb: 0.3-0.7
430LXJ2/180	0.03	1.00	1.00	0.050	0.030	0.20-0.60	18.0-19.5	0.50	0.2-0.6	Nb: 0.3-0.7

注: 以上表格中, 单一值表示最大值。 NOTE: The single value represents the max.(Above tables)

直径 (mm) Diameter mm	牌号 TYPE	交货条件 delivery condition			
		软态 Soft	W2(1/8H)	1/4H	1/2H
0.60-0.99	316、304、304ES(T)、201CU	650-800	750-900	850-1000	1100-1400
	304HC	630-780	700-850	800-950	900-1100
	D669/201	700-950	850-1050	1000-1200	1200-1500
	D668/204CU、D667/200CU	680-850	820-1020	980-1200	1200-1500
	410、430、430LXJ1/160、430LXJ2/180	500-600	550-750	600-800	800-1000
1.00-3.49	316、304、304ES(T)、201CU	620-780	720-880	820-980	1050-1400
	304HC	600-750	680-820	780-920	850-1100
	D669/201	680-920	820-1020	980-1200	1200-1500
	D668/204CU、D667/200CU	650-820	780-1020	950-1100	1200-1500
	410、430、430LXJ1/160、430LXJ2/180	480-600	520-720	580-780	750-950
3.50-7.99	316、304、304ES(T)、201CU	600-750	700-850	800-950	1000-1300
	304HC	550-700	650-800	750-900	800-1050
	D669/201	650-900	800-1000	950-1050	1100-1400
	D668/204CU、D667/200CU	630-800	750-1000	920-1050	1100-1400
	410、430、430LXJ1/160、430LXJ2/180	450-600	500-720	550-750	700-900
8.00-38.00	316、304、304ES(T)、201CU	600-750	700-850	800-950	1000-1300
	304HC	520-650	600-750	700-900	800-1050
	D669/201	650-900	800-1000	950-1050	1000-1300
	D668/204CU、D667/200CU	630-800	750-1000	920-1050	1000-1300
	410、430、430LXJ1/160、430LXJ2/180	450-600	500-720	550-750	650-850



网线、耐热编织线 Weaving Wire, Braiding Wire

适用牌号 **Grade :304, 304L, 304B/304C1, 304H, 304ES(T), 316, 316L, 321, 309S, 310S, 314, 347, 201CU, 631(J1), D668, etc.**

用途: 不锈钢网线、编织线广泛用于编织普通网, 筛网及耐热输送网, 广泛应用于石油、化工、粉末冶金等诸多行业。

牌号	化学成分 Chemical composition %									
TYPE	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	Others
316	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	10.0-14.0	16.0-18.0	2.00-3.00	-	-
316L	0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	10.0-14.0	16.0-18.0	2.00-3.00		
304	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	8.0-10.0	18.0-20.0		-	
304HC	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	8.0-10.0	18.0-20.0	-	1.00-3.00	
304L	0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	8.0-11.0	18.0-20.0	-	-	
304B	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	8.0-10.0	18.0-20.0	-	0.70-1.50	
304ES(T)	0.08	1.00	2.00-4.50	0.045	0.030	6.0-8.0	16.0-18.0	0.50	2.00-3.00	N<0.1
201CU	0.08	1.00	7.50-10.00	0.045	0.030	3.5-5.5	13.5-16.0	0.50	2.00-3.00	-
321	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	9.0-13.0	17.0-19.0	-	-	Ti>5*C%
314	0.25	1.50-3.00	2.00	0.040	0.030	19.0-22.0	230-26.0	-	-	-
310S	0.08	1.50	2.00	0.045	0.030	19.0-22.0	24.0-26.0	-	-	-
309S	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	12.0-15.0	22.0-24.0	-	-	-
347	0.10	1.00	2.00	0.045	0.030	9.0-13.0	17.0-19.0	-	-	Nb: 8C-1.10
D668/204CU	0.12	1.00	11.00-15.00	0.045	0.030	1.6-2.5	12.5-14.0	0.60	1.50-2.50	N<0.1
D667/200CU	0.12	1.00	11.00-15.00	0.045	0.030	0.5-1.5	12.5-14.0	0.60	1.50-2.50	-
430	0.12	0.75	1.00	0.045	0.030	-	16.0-18.0	-	-	-

注: 以上表格中, 单一值表示最大值。 NOTE: The single value represents the max.(Above tables)

直径(mm) Diameter mm	牌号 TYPE	交货条件 Delivery condition
		软态光亮 Soft bright
0.60-0.99	316、316L、304、304L、321、314、310S、309S、347	650-800
	304B、201CU、304ES(T)	630-780
	304HC	600-750
	D668/204CU、D667/200CU	680-850
	430	500-600
1.00-3.49	316、316L、304、304L、321、314、310S、309S、347	620-800
	304B、201 CU、304ES(T)	600-780
	304HC	550-750
	D668/204CU、D667/200CU	650-850
	430	460-600
3.50-10.00	316、316L、304、304L、321、314、310S、309S、347	600-800
	304B、201CU、304ES(T)	580-780
	304HC	520-720
	D668/204CU、D667/200CU	620-820
	430	450-600



冷打线（螺丝线、钉线、钢球线） Cold heading Wire

适用牌号 **Grade:** 304HC, 304HCM, 304HC3, 302HQ/XM7, 305J1, 316LCU, 304ES(T), 201CU, D668/204CU, D667/200CU, 410, 420 430

用途: 不锈钢冷打线, 主要应用于各种紧固件、基础件制造。如: 用作冷做各类精密螺丝、螺栓或其它非标件; 也可制作枷钉、排钉、卷钉、机械零部件及电子应用零部件等。

牌号	化学成分 Chemical compisition %									
TYPE	C	Si	Mn	p	S	Ni	Cr	Mo	Cu	Others
302HQ/XM7	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	8.5-10.5	17.0-19.0	-	3.0-4.0	
304HC3	0.04	1.00	2.00	0.045	0.030	8.0-10.0	18.0-20.0	-	3.0-4.0	
304HCM	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	8.0-10.0	17.0-19.0	-	2.5-4.0	
304HC	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	8.0-10.0	18.0-20.0	-	1.0-3.0	
304HC1	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	8.0-10.0	18.0-20.0	-	1.2-2.0	
304B	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	8.0-10.0	18.0-20.0	-	0.6-1.2	
304	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	8.0-10.0	18.0-20.0	-	-	
316LCU	0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	10.0-14.0	16.0-18.0	2.0-3.0	2.0-3.0	
316L	0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	10.0-14.0	16.0-18.0	2.0-3.0	-	
316	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	10.0-14.0	16.0-18.0	2.0-3.0	-	
304ES(T)	0.08	1.00	2.00-4.50	0.045	0.030	6.0-8.0	16.0-18.0	0.5	2.0-3.0	
201CU	0.08	1.00	7.50-10.00	0.045	0.030	3.5-5.5	13.5-16.0	0.5	2.0-3.0	
D668/204CU	0.12	1.00	11.00-15.00	0.045	0.030	1.6-2.5	12.5-14.0	0.6	1.5-2.5	
D667/200CU	0.12	1.00	11.00-15.00	0.045	0.030	0.5-1.5	12.5-14.0	0.6	1.5-2.5	
410	0.15	1.00	1.00	0.040	0.030		11.5-13.5		-	
430	0.12	0.75	1.00	0.045	0.030	-	16.0-18.0	-	-	-
A286(SUH660)	0.08	1.00	2.00	0.040	0.030	24.0-27.0	13.5-16.0	1.0-1.5	-	Ti:1.90-2.35 Al:<0.35 V:0.10-0.50 B:0.001-0.010

注: 以上表格中, 单一值表示最大值。 NOTE: The single value represents the max.(Above tables)

直径(mm) Diameter mm	牌号 TYPE	交货条件 delivery condition			
		软态 Soft	轻拉 Slight drawing	级别 700 Grade 700	级别 800 Grade 800
0.60-0.99	302HQ/XM7, 304HC3, 304HCM	550-700	580-650	-	
	304HC, 304HC1, 316LCU	550-700	580-700	-	-
	304B, 304, 316, 316L, 304ES(T), 201CU, A286(SUH660)	600-750	630-780	-	-
	D668/204CU, D667/200CU	700-850	750-900	-	-
	410, 430	500-650	530-680	-	-
1.0Q3.49	302HQ/XM7, 304HC3, 304HCM	500-700	550-650	680-750	780-850
	304HC, 304HC1, 316LCU	520-720	580-780	680-750	780-850
	304B, 304, 316, 316L, 304ES(T), 201CU, A286(SUH660)	550-750	600-800	680-750	780-850
	D668/204CU, D667/200CU	650-850	700-900	-	-
	410, 430	480-650	500-680	-	-
3.50-7.99	302HQ/XM7, 304HC3, 304HCM	480-620	520-650	680-750	780-850
	304HC, 304HC1, 316LCU	500-650	550-650	680-750	780-850
	304B, 304, 316, 316L, 304ES(T), 201CU, A286(SUH660)	550-750	600-800	680-750	780-850
	D668/204CU, D667/200CU	650-850	700-900	-	-
	410, 430	450-600	500-680	-	-
8.00-38.00	302HQ/XM7, 304HC3, 304HCM	480-620	520-650	680-750	780-850
	304HC, 304HC1, 316LCU	500-650	550-650	680-750	780-850
	304B, 304, 316, 316L, 304ES(T), 201CU, A286(SUH660)	550-750	600-800	680-750	780-850
	D668/204CU, D667/200CU	650-850	700-900	-	-
	410, 430	450-600	500-680	-	-



再伸线、退火软线 Redrawing, Annealing Wire

适用牌号 **Grade :304, 304M, 304L, AISI304L, 302, 304H, 321, 316, 316L, AISI316L, 347, 430, 430LXJ1/160, 430LXJ2/180**

用途: 为下游企业提供中间母线, 用以生产极细线、细弹簧线、针灸线或压轧异形线。

牌号

化学成分 **Chemical composition %**

TYPE	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	Others
316	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	10.0-14.0	16.0-18.0	2.0-3.0		
316L	0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	10.0-14.0	16.0-18.0	2.0-3.0		
SUS316L	0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	12.0-15.0	16.0-18.0	2.0-3.0		
302	0.15	1.00	2.00	0.045	0.030	8.00-10.00	17.0-19.0			
304	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	8.00-10.00	18.0-20.0			
304L	0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	8.00-11.00	18.0-20.0			
SUS304L	0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	9.00-13.00	18.0-20.0			
304H	0.04-0.10	1.00	2.00	0.045	0.030	8.00-10.00	18.0-20.0			
304M	0.06	1.00	2.00	0.045	0.030	9.00-10.00	18.0-20.0			
321	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	9.00-13.00	17.0-19.0			Ti>5*C%
347	0.10	1.00	2.00	0.045	0.030	9.00-13.00	17.0-19.0			Nb: 8C-1.10
430	0.12	0.75	1.00	0.045	0.030	-	16.0-18.0			-
430LXJ1/160	0.03	1.00	1.00	0.050	0.030	0.20-0.60	16.0-18.0	0.5	0.20-0.60	Nb: 0.3-0.7
430LXJ2/180	0.03	1.00	1.00	0.050	0.030	0.20-0.60	18.0-19.5	0.5	0.20-0.60	Nb: 0.3-0.7

注: 以上表格中, 单一值表示最大值。NOTE: The single value represents the max.(Above tables)

直径 (mm) Diameter mm	牌号 TYPE	交货条件 Delivery condition
		柔软无光泽表面 Soft matt surface
0.60-0.99	316、316L、SUS316L、304、304L、SUS304L、304M、321、347	600-800
	302、304H	700-900
	430、430LXJ1/160、430LXJ2/180	500-600
1.00-3.49	316、316L、SUS316L、304、304L、SUS304L、304M、321、347	580-780
	302、304H	680-880
	430、430LXJ1/160、430LXJ2/180	480-600
3.50-7.99	316、316L、SUS316L、304、304L、SUS304L、304M、321、347	550-750
	302、304H	680-880
	430、430LXJ1/160、430LXJ2/180	460-600
8.00-15.00	316、316L、SUS316L、304、304L、SUS304L、304M、321、347	550-750
	302、304H	650-850
	430、430LXJ1/160、430LXJ2/180	450-600



弹簧线 Spring Wire

适用牌号\Grade:302; 304 304Hj 321 316; 347 316J1

用途: 按 JIS 标准生产, 其稳定的线性, 优异的矫直与弹高、弹宽, 便于自动卷取, 作绕制各类精密弹簧挂具。

牌号		化学成分				Chemical composition %				
TYPE	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	Others
316	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	10.0-14.0	16.0-18.0	2.0-3.0	-	-
302	0.15	1.00	2.00	0.045	0.030	8.0-10.0	17.0-19.0	-	-	-
304	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	8.0-10.0	18.0-20.0	-	-	-
304H	0.04-0.10	1.00	2.00	0.045	0.030	8.0-10.0	18.0-20.0	-	-	-
321	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	9.0-13.0	17.0-19.0	-	-	Ti>5*C%
347	0.10	1.00	2.00	0.045	0.030	9.0-13.0	17.0-19.0	-	-	Nb: 8C-1.10
631(J1)	0.09	1.00	1.00	0.040	0.030	6.50-8.50	16.0-18.0	-	-	Al: 0.75-1.5

注: 以上表格中, 单一值表示最大值。 NOTE: The single value represents the max.(Above tables)

注: 交货条件和机械性能符合 JIS\ASTM\DIN\GB 标准。 Delivery condition and Mechanical properties follow JIS\ASTM\DIN\GB standard



异型线 Shaping Wire

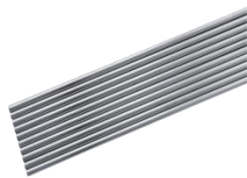
适用牌号\Grade:

201H 202 304; 304H; 302; 303CU; 316j etc

用途: 可广泛使用于各种不同的异形用线产品, 如扁丝被广泛用作生产汽车雨刮器、胸罩线、耳机线及纺织业片棕等。

牌号		化学成分				Chemical composition %				
TYPE	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	Others
316	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	10.0-14.0	16.0-18.0	2.0-3.0	-	-
302	0.15	1.00	2.00	0.045	0.030	8.0-10.0	17.0-19.0	-	-	-
304	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	8.0-10.0	18.0-20.0	-	-	-
304H	0.06-0.10	1.00	2.00	0.045	0.030	8.0-10.0	18.0-20.0	-	-	-
201	0.15	1.00	5.50-7.50	0.060	0.030	3.5-5.5	16.0-18.0	-1	-	NM0.25
202	0.15	1.00	7.50-10.00	0.060	0.030	4.0-6.0	17.0-19.0	-	-	N<0.25
303CU	0.15	1.00	2.00	0.045	>0.15	8.0-10.0	17.0-19.0	0.60	1.5-3.5	■

注: 以上表格中, 单一值表示最大值。 NOTE: The single value represents the max.(Above tables)



冷拔棒、磨光棒、抛光棒、异性棒 CD Bar, CG Bar, CP Bar, SH Bar

适用于牌号 **Grade: 304; 303; 303C; 303F; 316; 410; 420; 420F; 416; 430; 430F**

线径 **Diameter: 2.0-25.0mm** 长度 **Length : Max.3.5meters**

用途: 通常用于不锈钢轴、肖叫销、五金等的生产

牌号	化学成分 Chemical composition %									
TYPE	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	Others
316	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	10.0-14.0	16.0-18.0	2.00-3.00	-	-
304	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	8.0-10.0	18.0-20.0	-	-	-
304B/304C1	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	8.0-10.0	18.0-20.0		0.70-1.50	-
304ES(T)	0.12	1.00	2.00-4.50	0.045	0.030	6.0-8.0	16.0-18.0	0.50	2.00-3.00	N<0.1
201CU	0.12	1.00	7.50-10.00	0.045	0.030	3.5-5.5	13.5-16.0	0.50	2.00-3.00	N<0.1
D667/200CU	0.12	1.00	11.00-15.00	0.045	0.030	0.5-1.50	12.5-14.0	0.60	1.50-2.50	N<0.1
D668/204CU	0.12	1.00	11.00-15.00	0.045	0.030	1.6-2.5	12.5-14.0	0.60	1.50-2.50	N<0.1
303	0.15	1.00	2.00	0.045	>0.150	8.0-10.0	17.0-19.0	0.60	-	
303CU	0.15	1.00	3.00	0.045	>0.150	8.0-10.0	17.0-19.0	0.60	1.50-3.50	
303F	0.08	1.00	2.00	0.045	0.250-0.350	8.0-10.0	17.0-19.0	0.60	0.50-1.00	
410	0.15	1.00	1.00	0.040	0.030	-	11.5-13.5		-	
416	0.15	1.00	1.25	0.060	>0.150	-	12.0-14.0		-	
420	0.16-0.25	1.00	1.00	0.040	0.030	-	12.0-14.0		-	
420F	0.26-0.35	1.00	1.25	0.060	>0.150	-	12.0-14.0	-	-	
430F	0.12	1.00	1.25	0.060	20.150	-	16.0-18.0		-	
A286(SUH660)	0.08	1.00	2.00	0.040	0.030	24.0-27.0	13.5-16.0	1.00-1.50	-	Ti: 1.90-2.35 Al:<0.35 V:0.10-0.50 B:0.001-0.010

注: 以上表格中, 单一值表示最大值。NOTE: The single value represents the max.(Above tables)

直径(mm) Diameter mm	牌号 TYPE	交货条件 Delivery condition
1.20-3.49	316、304、304L、304B、303、303CU、303F、A286(SUH660)	800-1000
	304ES(T)、201 CU	780-980
	D668/204CU、D667/200CU	900-1100
	410、416、420、420F、430F	650-850
3.50-7.99	316、304、304L、304B、303、303CU、303F、A286(SUH660)	750-950
	304ES(T)、201CU	720-920
	D668/204CU、D667/200CU	850-1050
	410、416、420、420F、430F	600-800
8.00-15.00	316、304、304L、304B、303、303CU、303F、A286(SUH660)	700-900
	304ES(T)、201 CU	680-880
	D668/204CU、D667/200CU	800-1000
	410、416、420、420F、430F	580-800



电磁阀用铁素体不锈钢 Ferritic stainless steel for electromagnetic valve

用途：主要用于电磁阀里面的静铁芯和动铁芯，材料具有良好的车加工性能、磁性能、耐腐蚀性能。

牌号

化学成分 Chemical compisition %

TYPE	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo »	Pb	Others
00Cr13Si2 (JB-J6)	0.035	1.00-2.20	0.50	0.035	0.035	13.0-15.0	0.20-0.70	-	-
00Cr13Si2S	0.035	1.00-2.20	1.00	0.035	0.100-0.200	12.0-15.0	0.20-0.70	-	-
00Cr13Si2Pb	0.035	1.00-2.20	0.50	0.035	0.035	13.0-15.0	0.20-0.70	0.10-0.30	-
0Cr15Si2PbS	0.080	1.00-2.20	0.60	0.040	0.060-0.130	13.5-16.0	0.20-0.70	0.08-0.25	-
0Cr17Si2	0.080	1.00-2.00	0.50	0.035	0.040	16.0-18.0	0.60	-	-
0Cr17Si2Pb	0.080	1.00-2.00	0.50	0.035	0.040	16.0-18.0	0.60	0.10-0.30	-
00Cr18Si2Mo2 (430FRC)	0.035	1.00-2.00	0.50	0.030	0.040	16.5-18.5	1.00-2.00	-	-
00Cr17Si2S (430FR)	0.040	1.00-1.50	1.00	0.040	0.150-0.350	16.0-18.0	0.20-0.60	-	-

注：以上表格中，单一值表示最大值。 NOTE: The single value represents the max.(Above table 司

牌号

相关性能指标 Related performance index

TYPE	抗拉强度 Rm MPa	硬度 HB	磁感应强度 Bm T	剩余磁感应强度 Br T	矫顽力 He A/m
00Cr13Si2(JB-J6)	>410	160-220	20.95	<0.5	<400
00Cr13Si2S	>410	160-220	>0.95	《0.5	<400
00Cr13Si2Pb	>410	160-220	>0.95	<0.5	<400
0Cr15Si2PbS	>420	170-230	>0.95	<0.5	<400
0Cr17Si2	>420	170-230	20.95	<0.5	<400
0Cr17Si2Pb	>420	170-230	>0.95	<0.5	<400
00Cr18Si2Mo2(430FRC)	>420	170-230	>0.95	<0.5	<400
00Cr17Si2S(430FR)	>420	170-230	>0.95	<0.5	<400



铁铬铝电热合金不锈钢丝 Fe Cr Al electrothermal alloy stainless steel wire

用途：主要用于冶金机械、医疗、石油化工、陶瓷、电子、电器、玻璃等工业加热设备和民用加热器具。材料具有较高的电阻率和使用温度，具有良好的耐高温性能和抗氧化性能。

牌号

化学成分 **Chemical composition %**

TYPE	C	Si	Mn	P	S	Cr	Al	Ni	Others
1Cr13Al4	0.12	0.70	0.50	0.025	0.20	12.0-15.0	4.0-6.0	0.60	-
0Cr20Al3	0.08	0.70	0.50	0.025	0.20	18.0-21.0	3.0-4.2	0.60	-
0Cr23Al5	0.06	0.60	0.50	0.025	0.20	20.5-23.5	4.2-5.3	0.60	-
0Cr20Al6RE	0.04	0.40	0.50	0.025	0.20	19.0-21.0	5.0-6.0	0.60	-
0Cr25Al5	0.06	0.60	0.50	0.025	0.20	23.0-26.0	4.5-6.5	0.60	-

注：以上表格中，单一值表示最大值。 NOTE: The single value represents the max.(Above tables)

牌号

相关性能指标

Related performance index

TYPE	抗拉强度 Rm MPa	延伸率 %	电阻率 S M Q. m, (201:	快速卷命 h/t	J/g 光	导热系数 KJ/m. hP	线胀系数 10 ⁻⁶ /K (20-100013)
1CM3Al4	2580	212	1.25±0.08	>80/1250	0.49	15	15.4
0Cr20Al3	2580	N12	1.23±0.07	>80/1250	0.49	13	13.5
0Cr23Al5	>580	>12	1.35±0.06	>80/1300	0.46	13	15.0
0Cr20Al6RE	2580	N12	1.40±0.07	>80/1300	0.48	13	14.0
0Cr25Al5	>580	N12	1.42±0.07	>80/1300	0.46	13	15.0

高温合金牌号对照表					
中国	美国	ASTM	德国	俄罗斯	焊丝
GH1035	—	—	—	3 0 703 XM38BT	—
GH2132	A-286 S66286 Grade660	A453/A638 AMS5732	W.Nr.1.4980 X5NiCrTi26-15	3 H786	—
GH2696	—	—	—	3 n33 3 I/1696M	—
GH2901	Incoloy 901	AMS5660	W.Nr.2.4662	3H725	—
GH3030	—	—	—	3 F1435	—
GH3039	—	—	—	3 H602	—
GH3044	—	—	—	an 868	—
GH3128	—	—	—	—	—
GH3536	Hastelloy X N06002	B572 B435/B622	W.Nr.2.4665 NiCr22Fe18Mo	—	ERNiCrMo-2
GH4033	—	—	—	3H4375	—
GH4080A	Nimonic80A N07080	B637	W.Nr.2.4592 NiCr20TiAl	—	—
GH4090	Nimonic90 N07090	—	W.Nr.2.4632 NiCr20Co18Ti	—	NiCr20Co18Ti3
GH4133/GH4133B	—	—	—	—	—
GH4145	Inconel X-750 N07750	B637 AMS5667	W.Nr.2.4669 NiCr15Fe7TiAl	3/974	—
GH4751	Inconel X-751 N07751	—	—	—	—
GH4169	Inconel 718 N07718	B637/B670 AMS5662	W.Nr.2.4668 NiCr19Fe19Nb5Mo3	—	ERNiFeCr-2
—	Incoloy925 N09925	B637	—	—	—
GH4738	Waspaloy N07001	B637 AMS5704	W.Nr.2.4654 NiCr19Co14Mo4Ti	—	—
GH5605	L605 R30605	AMS5537	W.Nr.2.4964 CoCr20W15Ni	—	—

耐蚀合金牌号对照表

中国	美国	ASTM	德国	俄罗斯	焊丝
NS1101 GH1180	Incoloy800 N08800	B564/B408/B163	W.Nr.1.4876 X10NiCrAlTi32-20	—	—
NS1102	Incoloy800H N08810	B564/B408/B163	W.Nr.1.4876 X10NiCrAlTi32-20	—	—
NS1103	Incoloy800HT N08811	B564/B408/B163	W.Nr.1.4959 X8NiCrAlTi32-21	—	—
NS1402	Incoloy825 N08825	B564/B425/B423	W.Nr.2.4858 NiCr21Mo	—	—
NS3102 GH3600	Inconel600 N06600	B564/B166/B163	W.Nr.2.4816 NiCr15Fe	—	—
NS3103	Inconel601 N06601	B166/B167/B168	W.Nr.2.4851 NiCr23Fe	—	ERNiCrFe-11
—	Inconel617 N06617	B564/B166/B546	W.Nr.2.4663 NiCr23Co12Mo	—	ERNiCrCoMo-1
NS3105	Inconel690 N06690	B564/166/B163	W.Nr.2.4642	—	ERNiCrFe-7
NS3201	Hastelloy B N10001	B335/B333/B622	W.Nr.2.4800 S-NiMo30	—	ERNiMo-1
NS3202	Hastelloy B-2 N10665	B335/B333/B622	W.Nr.2.4617 NiMo28	—	ERNiMo-7
NS3203	Hastelloy B-3 N10675	B335/B333/B622	W.Nr.2.4600	—	ERNiMo-10
NS3303	Hastelloy C	—	W.Nr.2.4602 NiCr21Mo14W	—	—

NS3304	Hastelloy C-276 N10276	B564/B574/B622	W.Nr.2.4819 NiMo16Cr15W	—	ERNiCrMo-4
NS3305	Hastelloy C-4 N06455	B574/B575/B622	W.Nr.2.4610 NiMo16Cr16Ti	—	ERNiCrMo-7
NS3306 GH3625	Inconel625 N06625	B564/B446/B444	W.Nr.2.4856 NiCr22Mo9Nb	—	ERNiCrMo-3
NS3308	Hastelloy 0-22 N06022	B564/B574/B622	W.Nr.2.4602	—	ERNiCrMo-10

中国	美国	ASTM	德国	俄罗斯焊
1J22	Supermendur HiperCo50	—	Vacoflux50	49K03
1J50	Hy-Ra49	—	—	—
3J01	—	—	—	3 W702
4J29	Kovar、Rodar	—	vacon12 Silvar48	29HK 29HK-B
4J32	Super-Invar Super-Nilvar	—	—	32HKD 32HK-BM —
4J36	Invar36 K93600	A658/B388	W. Nr. 1. 3912 Ni36	32H 32H-BW
4J50	FeNi50	—	Vacovit500	50H

牌号/性能 主要化学成分%	Cr15Ni60	Cr20Ni80	Cr20Ni35	Cr20Ni30	Cr30Ni70	1Cr25Ni20Si2
C	<0.08	W0.08	W0.08	芸 0.08	W0.08	w0.2
P	W0.02	W0.02	w0.02	w0.02	W0.02	w0.04
S	W0.015	W0.015	与 0.015	W0.015	W0.015	W0.03
Mn	w0.6	w0.6	W1	W1	w0.6	W1.5
Si	0.75-1.6	0.75-1.6	1.0-3.0	1.0-2.0	0.75-1.6	1.5-2.5
Cr	15-18	20-23	18-21	18-21	28-31	24-27
Ni	55-61	余	34-37	30-34	余	18-21
Al	w0.5	w0.5	/	/	w0.5	/
Fe	余	W1	余	余	W1	/
最高使用温度 C	1150	1200	1100	1100	1250	/
熔点 t	1390	1400	1390	1390	1380	/
密度 g/cm3	8.2	8.4	7.9	7.9	8.1	/
电阻率 2Crcmm2/m	1.11+0.05	1.09 + 0.05	1.05 ±0.05	1.05 ±0.05	1.18±0.05	/
延伸率%	>20	>20	>20	>20	>20	>35
快速使用寿命t/小时	1150/80	1200/80	1100/80	1100/80	1250/50	/
磁性	非磁性	非磁性	非磁性	非磁性	非磁性	/



苏州华旷冶金科技有限公司